

UTC 694

### Ejecución<sup>1)</sup>

normal **UO3A**  
 salida de sinfin **UO3D**

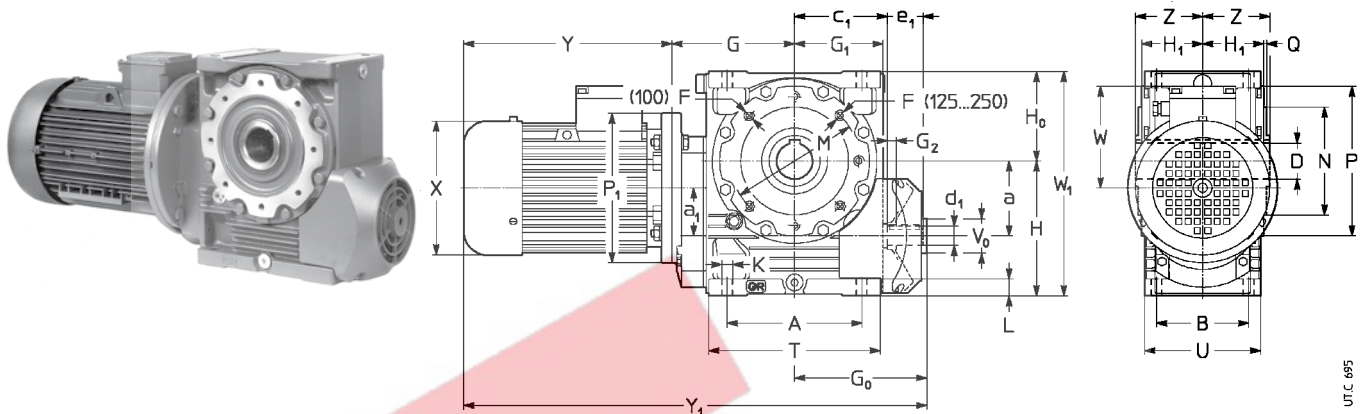
Tamaño		a	A	c	D	d	F	G	H	H <sub>0</sub>	H <sub>1</sub>	K	L	M	N	P	T	Z	P	X	Y	Y	W	W	Masa				
red.	motor	a	B		∅ H7	∅	2)		h11	h11	h12	∅	L	∅	∅ h6	∅	∅	∅	∅	∅	≈	≈	≈	≈	kg				
	B5				e								L		Q	U					3)	3)			8)		3)		
32	63	32 32	61 52	51	19	11 20	M5 4)	76	71	48	34,5	7	10 8,5	75	55 5)	90 3	91 66	39	140	123	189	244	313	368	95	166	4	9	11
40	63 71	40 40	70 62	57,5	24	14 25	M6 4)	87	82	56	41,5	9,5	12 10	85	68 5)	105 3	106 80	46	140 160	123 138	189 216	244 278	332 359	387 421	95 112	177 194	7 7	12 14	14 17
50	63 71 80 <sup>6)</sup>	50 40	86 75	70,5	28	16 30	M6 4)	98	100	67	49	9,5	13 12	100	85 5)	120 3	126 95	53	140 160 200	123 138 156	189 216 233	244 302	354 381 443	409 467	95 112 121	185 202 221	10 11 12	15 18 24	17 21 27
63 64	71 80 90	63 50	102 90	83	32	19 30	M8	118	125	80	58,5	11,5	16 14	100	80	120 3	151 114	63	160 200 200	138 156 176	216 233 287	278 302 366	414 431 564	476 500 604	112 121 141	224 233 253	16 17 17	23 29 34	26 32 40
80 81	71 80 90 100 <sup>7)</sup>	80 50	132 106	103	38 (80) 40 (81)	24 36	M10	138	150	100	69,5	14	20 17	130	110	160 3,5	189 135	75	160 200 200	138 156 176	216 233 287	278 302 366	454 471 525	516 540 604	112 121 141	250 250 261	26 27 27	33 39 44	36 42 50

- 1) Para la ejecución del motor ver cap. 3.1.
- 2) Longitud útil de la rosca 2 · F.
- 3) Valores válidos para motor freno.
- 4) Taladros girados de 45° con respecto al esquema.
- 5) Tolerancia t8.
- 6) Bajo pedido y con sobrepeso, cota P<sub>1</sub> = 160 (f.c. B5A, ver cap. 2b); consultarnos.
- 7) Forma constructiva **B5R** (ver cap. 2b);
- 8) Valores válables para motorreductor sin motor.

### Formas constructivas - sentido de rotación - y cantidades de aceite [ ]

	B3	B6	B7	B8	V5	V6	Tam.	B3	B6, B7	B8	V5, V6
							32	0,2	0,25	0,2	0,2
							40	0,32	0,4	0,32	0,32
							50	0,5	0,7	0,5	0,5
							63, 64	1	1,3	1	1
							80, 81	1,5	2,5	2	1,5

UTC 696



UT.C.695

### Ejecución<sup>1)</sup>

normal

UO2A<sup>5)</sup>

Tamaño		a	A	c	D Ø H7	d Ø	F	G	G <sub>0</sub>	G	G <sub>2</sub>	H	H <sub>0</sub>	H	K Ø	L	M Ø	N Ø h6	P Ø	T	V Ø <sup>o</sup> max	Z	P Ø ≈	X	Y ≈	Y ≈	W ≈	W ≈	Masa kg				
red.	motor	B5	a <sub>1</sub>	B	e	e	2)					h11	h11	h12				Q	U						4)	4)	7)	4)					
100	80	100	180	130	48	28	M12	170	180	122	11	180	125	84,5	16	23	165	130	200	236	45	90	200	156	233	302	583	652	121	305	45	57	60
	90	100	180	131	48	28													3,5	165			200	176	287	366	637	716	141	305	45	64	70
	112	100	180	131	48	28																	250	194	310	405	660	755	151	305	48	74	78
125	90	125	225	155	60	32	M12 <sup>3)</sup>	205	221	148	15	225	150	99,5	18	28	215	180	250	287	50	106	200	176	287	366	713	792	141	375	80	99	105
	100	125	225	155	60	32												4	194			250	194	310	405	736	831	151	375	83	109	113	
	112	125	225	155	60	32																250	218	336	435	762	861	163	375	83	118	125	
	132	125	225	155	60	32																300	257	445	553	871	979	194	375	85	154	163	
160	100	160	272	187	70	38	M14 <sup>3)</sup>	247	255	178	15	280	180	118,5	22	33	265	230	300	345	60	125	250	194	310	405	812	907	151	460	140	166	170
	112	160	272	187	70	38													4	232			250	218	336	435	838	937	163	460	140	175	182
	132	160	272	187	70	38																300	257	445	553	947	1055	194	460	145	214	233	
	160	160	272	187	70	38		260														350	314	573	640	1088	1155	258	478	150	283	264	
	180M	160	272	187	70	38																350	354	613	640	1128	1155	278	498	150	285	274	
200	100	200	342	235	90	48	M16 <sup>3)</sup>	292	324	222	20	335	225	137,5	27	40	300	250	350	431	80	150	250	194	310	405	926	1021	151	560	245	271	275
	112	200	342	235	90	48													5	270			250	218	336	435	952	1051	163	560	245	280	284
	132	200	342	235	90	48		305														300	257	445	553	1061	1169	194	560	251	319	328	
	160	200	342	235	90	48																350	314	573	640	1202	1269	258	560	255	388	369	
	180	200	342	235	90	48																350	354	613	734	1242	1363	278	560	255	412	413	
250	132	250	425	287	110	55	M20 <sup>3)</sup>	360	379	277	20	410	280	163	33	50	400	350	450	537	80	180	300	257	445	553	1184	1292	194	690	405	474	483
	160	250	425	287	110	55													5	320			350	314	573	640	1312	1379	258	690	410	543	524
	180	250	425	287	110	55																350	354	613	734	1352	1473	278	690	410	567	568	
	200	250	425	287	110	55																400	354	654	734	1393	1473	278	690	410	656	592	
	225	250	425	287	110	55		370														450	411	710	-	1459	-	298	690	415	739	-	

- 1) Para la ejecución del motor ver cap. 3.1.
- 2) Longitud útil de la rosca 2 · F.
- 3) Taladros girados de 22° 30' con respecto al esquema.
- 4) Valores válidos para motor freno
- 5) Ejecución predisuelta para salida de sinfín (ver cap. 2).
- 6) Forma constructiva B5R (ver cap. 2b).
- 7) Valores válidos para motorreductor sin motor.

### Formas constructivas - sentido de rotación - y cantidades de aceite [l]

B3	B6 <sup>1)</sup>	B7	B8	V5	V6	Tam.	B3	B6, B7	B8	V5, V6
						100	2,1	6,3	4,5	3,3
						125, 126	3,8	11,6	8,8	6,3
						160, 161	6,5	20,8	16,5	11,2
						200	10,4	38	31,5	21,2
						250	18,3	67	53	35,7

UT.C.701

1) Para tam. 100 ... 250 la forma constructiva B6 tiene un sobreprecio.