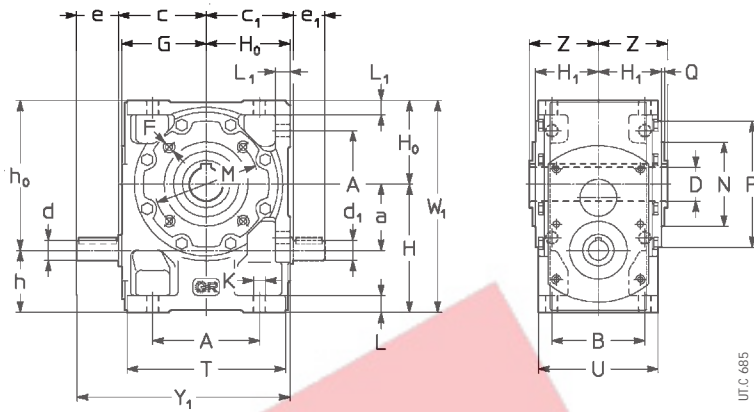
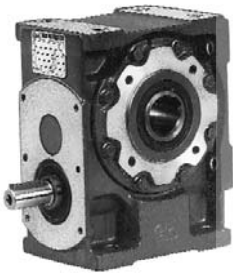


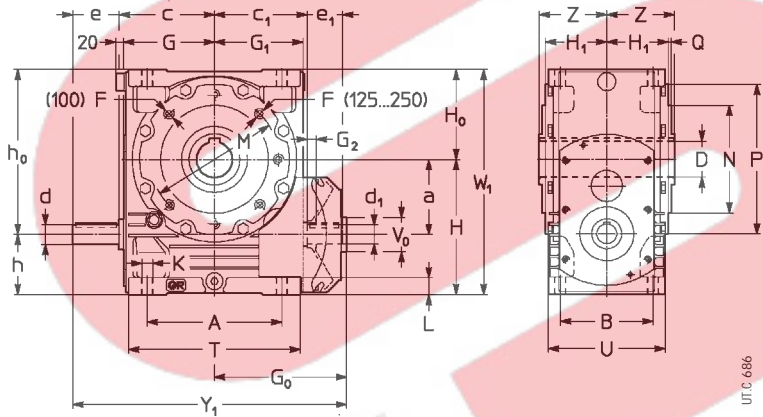
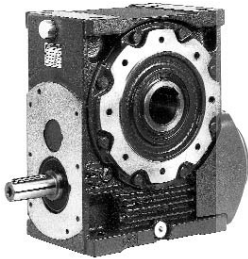
## 8 - Designs, dimensions, mounting positions and oil quantities



### RV 32 ... 81

#### Design

standard **UO3A**  
 double extension worm **UO3D**  
 reduced worm shaft end **UO3B<sup>1)</sup>**  
 double extension worm with reduced shaft end **UO3C<sup>1)</sup>**



### RV 100 ... 250

#### Design

standard **UO2A<sup>5)</sup>**  
 reduced worm shaft end **UO2B<sup>1)5)</sup>**

Size	a	A	B	D Ø H7	c	d Ø	c	d Ø	Y <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> Ø	F	G <sub>0</sub>	G <sub>2</sub>	H h11	H <sub>0</sub> h11	H <sub>1</sub> h12	h h11	K Ø	L	M Ø	N Ø h6	P Ø	T	V <sub>0</sub> Ø max	W <sub>1</sub>	Y <sub>1</sub>	Z	Mass lb	
					c <sub>1</sub>	e	UO3B <sup>1)</sup> UO3C <sup>1)</sup> UO2B <sup>1)</sup>	e <sub>1</sub>		e <sub>1</sub>	2)	G <sub>1</sub>		G	h <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	Q	U											
32	1,26	2,4	2,05	0,748	2,01	0,551 0,98	1,97 0,55	0,39 0,55	4,41	0,43 0,79	M5 <sup>5)</sup>	—	—	2,8	1,89	1,36	3,15 1,54	0,28 0,33	2,95	2,165 <sup>7)</sup>	3,54 0,12	3,58 2,6	—	4,69	4,88	1,54	6,6		
40	1,57	2,76	2,44	0,945	2,34 <sup>4)</sup>	0,63 1,18	2,34 0,55	0,47 0,55	5,12	0,55 0,98	M6 <sup>5)</sup>	—	—	3,23	2,2	1,63	3,78 1,65	0,37 0,39	3,35	2,677 <sup>7)</sup>	4,13 0,12	4,17 3,15	—	5,43	5,75	1,81	11		
50	1,97	3,39	2,95	1,102	2,78	0,748 1,18	2,78 0,55	0,47 0,55	5,98	0,63 1,18	M6 <sup>5)</sup>	—	—	3,94	2,64	1,93	4,61 1,97	0,51 0,47	3,94	3,346 <sup>7)</sup>	4,72 0,12	4,96 3,74	—	6,57	6,61	2,09	19,8		
63, 64	2,48	4,02	3,54	1,26	3,27	0,748 1,57	3,35 0,67	0,67 0,67	7,17	0,75 1,18	M8	—	—	4,92	3,15	2,3	5,63 2,44	0,45 0,55	3,94	3,15	4,72 0,12	5,94 4,49	—	8,07	7,99	2,48	31		
80 81	3,15	5,2	4,17	1,496 (80) 1,575 (81)	4,06	0,945 1,97	4,13 0,67	0,67 0,67	8,74	0,94 1,42	M10	—	—	5,91	3,94	2,74	7,09 2,76	0,55 0,67	5,12	4,331	6,3 0,14	7,44 5,31	—	9,84	9,96	2,95	53		
100	3,94	7,09	5,16	1,89	5,12	1,102 2,36	5,12 0,83	0,79 0,83	13,03	1,1 1,65	M12	4,8 7,09	0,43	7,09	4,92	3,33	8,86 3,15	0,63 0,91	6,5	5,118	7,87 0,14	9,29 6,5	1,77	12,01	14,57	3,54	95		
125, 126	4,92	8,86	6,1	2,362	6,1	1,26 3,15	6,1 1,02	0,98 1,02	15,83	1,26 2,28	M12 <sup>8)</sup>	5,83 8,7	0,59	8,86	5,91	3,92	10,83 3,94	0,71 —	8,46	7,087	9,84 0,16	11,3 7,64	1,97	14,76	17,95	4,17	163		
160 161	6,3	10,71	7,2	2,756 (160) 2,953 (161)	7,36	1,496 3,15	7,13 1,42	1,38 1,42	18,58	1,5 2,28	M14 <sup>5)</sup>	7,01 10,04	0,59	11,02	7,09	4,67	13,39 4,72	0,87 1,3	10,43	9,055	11,81 0,16	13,58 9,13	2,36	18,11	20,55	4,92	287		
200	7,87	13,46	8,43	3,543	9,13 <sup>4)</sup>	1,89 4,33	8,9 1,42	1,38 1,42	23,07	1,89 3,23	M16 <sup>8)</sup>	8,74 12,76	0,79	13,19	8,86	5,41	16,73 5,31	1,06 —	11,81	9,843	13,78 0,2	16,97 10,63	3,15	22,05	26,22	5,91	514		
250	9,84	16,73	9,84	4,331	11,5 <sup>4)</sup>	2,362 4,13	11,06 1,81	1,57 1,81	27,8	2,17 3,23	M20 <sup>8)3)</sup>	10,91 14,92	0,79	16,14	11,02	6,42	20,87 6,3	1,3 —	15,75	13,78	17,72 0,2	21,14 12,6	3,15	27,17	30,55	7,09	842		

1) Only for  $i \geq 16$ .

2) Working length of thread 2 · F

3) Holes turned through 22° 30' with respect to the drawing.

4) Size 40:  $c_1 = 2,26$ ; size 200:  $c_1 = 9,25$ ; size 250:  $c_1 = 11,3$ .

5) Prearranged design for double extension size worm shaft (see ch. 2).

6) Holes turned through 45° with respect to the drawing.

7) Tolerance t8.